

LAS VENTAJAS DE KIMERA K9 Y K12

EXTREMA MOVILIDAD: Viajando sobre vehículo móvil, Kimera K9/K12 representa la planta más móvil en el mercado

EN TIEMPO REAL: No hay que esperar, Kimera K9/K12 siempre está lista para producir.

SIN DESPERDICIOS: La planta produce exactamente la cantidad requerida, pudiéndose parar antes del final de producción evitando cualquier desperdicio.

MÁXIMA PRECISIÓN: Las celdas de carga y los caudalímetros montados en la planta, junto con el sistema de gestión electrónica por CAN-BUS, aseguran una precisión de $\pm 2\%$.

VERSATILIDAD: El modelo K9/K12, gracias a los varios accesorios disponibles, puede producir prácticamente cualquier tipo de mezcla a base de cemento o emulsión de betún. Además es muy simple el cambio de receta entre dos producciones seguidas.

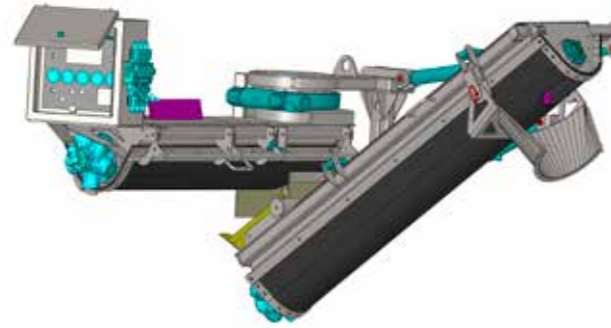
HOMOGENEIDAD: Gracias al sistema de mezcla con doble mezclador, el hormigón producido por la K9/K12 es homogéneo y de calidad superior.

COSTOS REDUCIDOS: El único mantenimiento necesario en la K9/K12 es el lavado de los dos mezcladores una vez terminada la producción. Además el motor auxiliar diésel minimiza el costo de combustible por metro cubico.

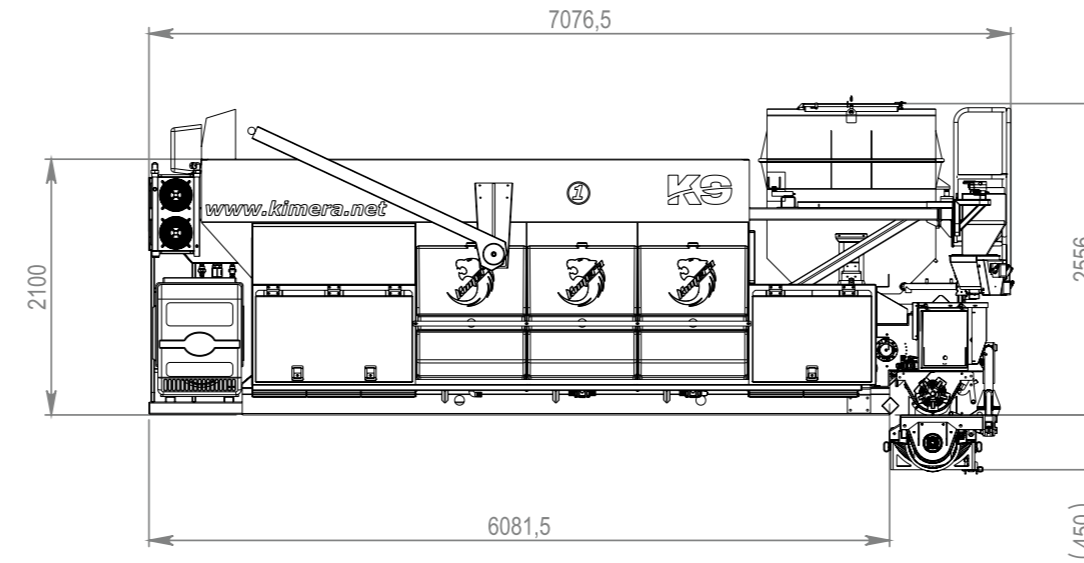
RETORNO DE LA INVERSIÓN: Gracias a la grande versatilidad y productividad de la K9/K12, hasta 60 m³/h de velocidad de producción, el retorno de la inversión es muy rápido.

ACCESORIOS DISPONIBLES

- Motor diésel
- Motor eléctrico
- Radio mando
- Kit aditivos líquidos
- Bomba para emulsión de betún
- Dosificador de color en polvo
- Dosificador de fibras de polipropileno
- Dosificador de fibras de vidrio
- Doble silo cemento para uso de ceniza volante
- Impresora para recibos de producción
- Plataforma de inspección silo cemento
- Hidrolimpiadora 120 Bar
- Compresor de aire
- Sonda de microondas de humedad
- Carga cemento neumática
- Recubrimiento antidesgaste tolvas árido
- Engrasaje automatico

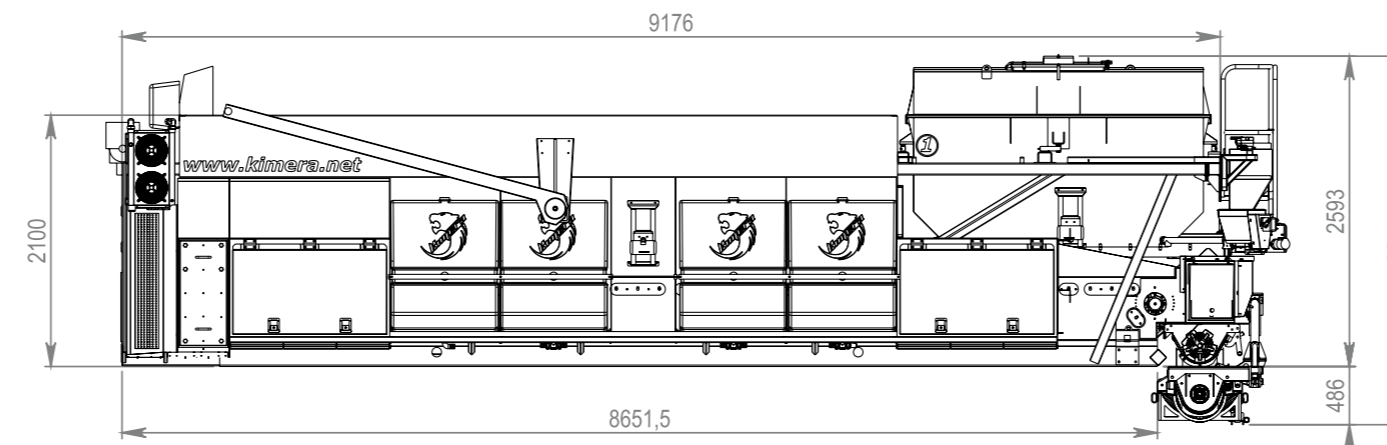


K9



Velocidad de producción	60 m ³ /h	Altura planta	2500 mm
Producción nominal	9 m ³	Largo planta	7000 mm
Capacidad árido	10,5 m ³	Ancho planta	2550 mm
Capacidad cemento	3000 kg	Peso planta	4900 kg
Capacidad agua	2400 l		

K12



Velocidad de producción	60 m ³ /h	Altura planta	2500 mm
Producción nominal	12 m ³	Largo planta	9700 mm
Capacidad árido	14 m ³	Ancho planta	2550 mm
Capacidad cemento	5200 kg	Peso planta	7000 kg
Capacidad agua	3200 l		



Via Marco Polo 30, 41019 | Soliera (MO) - ITALIA | Tel. +39 059 253425 | Fax +39 059 2550106
info@kimera.net | kimera.net

K9 K12



K9

K12

Kimera K9/K12 es una planta para la producción continua de hormigón, mortero, asfalto en frío y hormigón reforzado con fibras.
La planta transporta por separado los materiales y los mezcla solo al momento según la receta elegida por el operador, evitando así los desperdicios y los riesgos del hormigón premezclado.

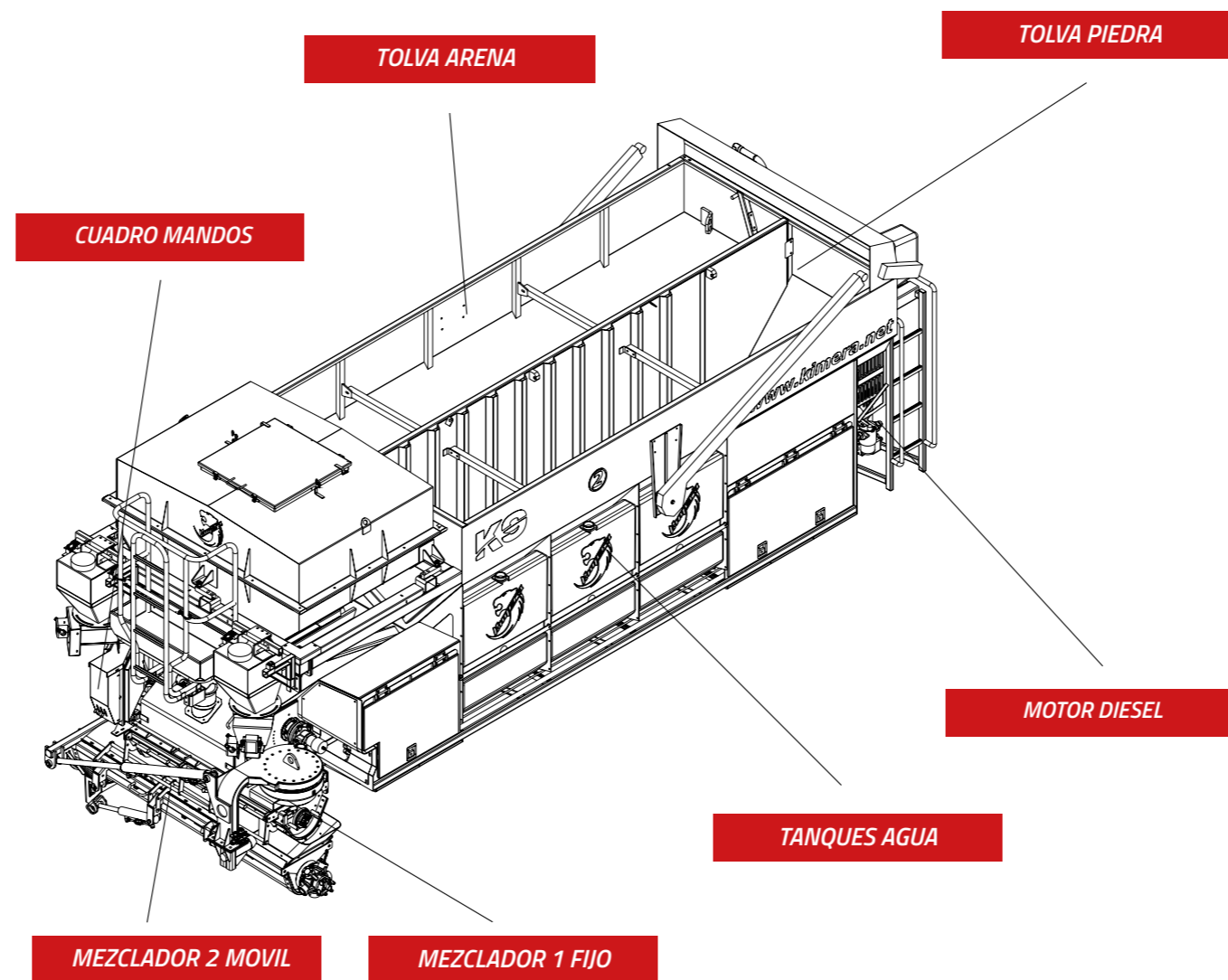
K9/K12 es equipada por celdas de carga para el cemento y para cada árido, que aseguran la máxima precisión y repetitividad de la receta.
La mezcla se hace en los 2 mezcladores continuos ubicados en la parte anterior de la planta, el segundo se puede mover horizontalmente 180° y puede inclinarse hasta 35° para aumentar la altura de descarga.

La planta es también equipada por 2 cintas transportadoras independientes para el uso de los 2 áridos (arena y grava), esta característica permite también decidir si utilizar solamente uno de los dos, como en el caso que se deba vaciar mortero.

K9/K12 se puede montar en camión, semiremolque, remolque, vagón de ferrocarril o cualquier otro vehículo móvil. Movilidad y versatilidad son los mayores puntos de fuerza que hacen del modelo K9/K12 la mejor elección para empresas de construcción, obras viales, infraestructuras, hormigón premezclado, empresas de reciclaje, alquiladores. Con la planta K9/K12 se produce hormigón fresco de alta calidad, con la configuración de mezcla requerida, en la cantidad deseada y en el momento oportuno.



K9



K12

