

FICHA TÉCNICA



MOTONIVELADORA
CM 717H

COWDIN

DESCRIPCIÓN



Características de la motoniveladora CM717H:

- Palanca de cambio T/M, monocomando tipo Joystik, con control electrohidráulico.
 - Bloqueo hidráulico, el diferencial NO-SPIN del bloqueo/desbloqueo automático garantiza la estabilidad y tracción potencial.
 - La distribución ideal de carga por eje suministra una excelente estabilidad cuando corta superficies duras.
 - Resistente y duradero, el sistema hidráulico eficiente permite el uso de cada mando.
 - El bastidor y T/M avanzado permite hacer trabajos pesados y duros.
- Cabina equipada con Aire Acondicionado.

Aplicaciones de la motoniveladora CM717H:

La motoniveladora CM717H se aplica en carreteras, aeropuertos y tareas de nivelación de grandes superficies.



Especificaciones de la motoniveladora CM717H:

Dimensión General

1	Longitud	8630 mm
2	Ancho	2600 mm
3	Altura (hasta la parte superior de cabina)	3370 mm
4	Distancia entre ejes	6100 mm
5	Trocha	2120 mm



Especificaciones Técnicas

1	Peso de operación	14500 kg
2	Longitud de hoja niveladora	3660 mm
3	Altura de hoja niveladora	645 mm
4	Espesor de la hoja niveladora	18 mm
5	Altura de elevación máx.	450 mm
6	Profundidad de nivelación máx.	535 mm
7	Ratio de giro mín.	7300 mm
8	Bastidor de ángulo de pivote	± 26°
9	Ángulo de dirección máx. (ruedas frontales)	± 49°
10	Ángulo oscilante del eje frontal	± 32°
11	Distancia al suelo	610 mm
12	Velocidad de movimiento (Km/hr), 6 adelante y 3 atrás	
	1) I Marcha adelante	6,5
	2) II Marcha adelante	10,4
	3) III Marcha adelante	14,6
	4) IV Marcha adelante	24,8
	5) V Marcha adelante	30,0
	6) VI Marcha adelante	49,2
	7) I Marcha atrás	6,5
	8) II Marcha atrás	14,6
	9) III Marcha atrás	30,0

Motor diesel

1	Modelo	Cummins 6BT5.9-C168
2	Tipo	Inyección directa, turbo alimentado. Refrigeración por agua
3	Potencia nominal	132 kW/180 HP
4	Diámetro/Carrera	102/120 mm
5	Desplazamiento	5.9 L
6	Potencia del motor de arranque	7.5 kW
7	Voltaje del motor de arranque	24 V
8	Velocidad nominal	2200 rev/min
9	Torque	750 Nm
10	Tipo de arranque	Eléctrico
11	Consumo de combustible	201 gr/kW.hr
12	Peso neto	452 kg

Sistema de transmisión

(1) Convertidor de torsión

1	Modelo	WG180 (ZF tecnología)
2	Tipo	3-elementos. Etapa simple
3	Ratio de torsión	2.52
4	Tipo de refrigeración	Circulación de aceite de presión

(2) Caja de transmisión

1	Modelo	WG180 (ZF tecnología)
2	Tipo	Powershift, palanca monocomando tipo Joystick, bloque en neutral.
3	Posición de palanca de cambio	6 marchas adelante y 3 marchas atrás

(3) Eje trasero y neumáticos

1	Tipo de reductor principal	Engranaje cónico con dentado espiral, etapa simple
2	Relación de engranaje de reductor principal	3.583
3	Tipo de reductor final	Transmisión por cadena de etapa simple
4	Engranaje de ratio de reductor final	3.75
5	Relación de engranaje	13.436
6	Transmisión en tándem	Cadenas de rodillos de doble fila
7	Especificación de neumático	17.5-25-12 PR

Sistema hidráulico del dispositivo de trabajo

1	Modelo de bomba de aceite (incluido bomba de dirección)	CBGj2045/1025
2	Presión del sistema	175 kgf/cm ²
3	Modelo de válvula de distribución	HUSCO5000-D
4	Cilindro	Hyundai
5	Bloqueo hidráulico	Tecnología KAYABA
6	Modelo del motor de aceite	EATON, JS-130
7	Carga de hoja niveladora	176 kgf

Eje delantero y sistema de dirección

1	Tipo	Eje delantero oscilante con inclinación de ruedas, dirección asistida hidráulicamente
2	Modelo de válvula de dirección	BZZ1-E160B/ FKA-153022
3	Presión del sistema	15 MPa

Sistema de frenos

1	Tipo de freno de servicio	Freno de tambor, asistido hidráulicamente
2	Presión de aceite	10 kgf/cm ²
3	Tipo de freno de estacionamiento	Mecánico y freno de tambor de expansión interior

Capacidades

1	Deposito de combustible	350 L
2	Aceite de lubricación del motor	27 L
3	Aceite para convertidor y caja de engranajes	45 L
4	Aceite para sistema hidráulico	70 L
5	Aceite para eje trasero	18 L
6	Tandem	84 L

